



Innenhüllen aus Barrierefolien

NITTEL Innenhüllen aus Barrierefolien sind ideal für alle Produkte, die einen bestmöglichen Schutz vor Feuchtigkeit oder Sauerstoff benötigen.



NITTEL Innenhüllen aus Barrierefolien werden aus einem schlauchförmigen Material hergestellt, an das ein runder Boden angeschweißt wird. Diese Schweißnaht hat eine hervorragende Reißfestigkeit. Durch die exakte Formgebung passen sich NITTEL Innenhüllen fast ohne Falten den Hobbocks oder Fässern an und verhindert somit Falten, wie sie oft bei Flachsäcken entstehen.

Einsatz:

Hobbocks von 5 bis 40 Liter
Kunststofffässer in 30, 60, 120, 150 und 220 Liter
Stahlfässer von 50 bis 225 Liter
Ausführung: Oben offen

Materialien:

Coextrusionsfolien (antistatisch und leitfähig)
Aluminium-Verbundfolien

Anwendung:

Coextrusionsfolien: ideal für Abfülltemperaturen bis 120°C und für lösungsmittelhaltige Produkte (z. B. Farben, Lacke).

Aluminium-Verbundfolien: ideal für alle sensitiven Produkte wie z. B. reaktive PUR-Hotmelt.

Vorteile

- Mit allen Behältertypen verwendbar
- variabel im Durchmesser und der Höhe
- Schützt Produkte vor Kontamination
- Kann in neuen und rekonduzierten Behältern benutzt werden
- macht aus Einwegbehältern echte Mehrwegbehälter
- Lebensmitteltauglich nach EU und FDA

Kontaktieren Sie uns für weitere Informationen!

Tel.: +49 (0)6142 94670 ▪ E-Mail: info@nittel.com ▪ www.nittel.eu